

Gobierno del Estado de Guanajuato  
Dirección General de Recursos Materiales, Servicios Generales y Catastro

Carretera Guanajuato - Juventino Rosas KM 9.5  
Col Yerbabuena, 36250  
Guanajuato, GTO.  
(473) 73-53-400

SOL. COTIZACIÓN  
7900002285

Hoja 1 de 3

PROVEEDOR: DIRECCIÓN DE ADQUISICIONES Y SUMINISTROS		DIRECCIÓN: CARR. GUANAJUATO - JUVENTINO ROSAS KM. 9.5, COL. YERBABUENA, C.P. 36250, GUANAJUATO, GTO.
FECHA DEL DOCUMENTO:	FORMA DE PAGO	FECHA APERTURA DE PROPUESTAS
NO. INVITACION DRODRIGUEZ 15.08.2024 13:55:45		

Partida	Clave Art.	Cantidad	Unidad	Descripción
1	562000000370	1.00	PZA	<p>CENTRO DE MAQUINADO VERTICAL CNC</p> <p>Centro Gestor 211213017D50000 Solicitud de Pedido 0190044926 00010 Agrup. Carrito 3000026733 0001</p> <p><b>Entrega en:</b> CARR. GUANAJUATO - JUVENTINO ROSAS KM. 9.5 C.P. 36250 GUANAJUATO YERBABUENA México/GTO</p> <p><b>Descripción técnica:</b> EQUIPO DE MANUFACTURA CNC PARA ITESI CUERÁMARO#CENTRO DE MAQUINADO VERTICAL CNC EL CENTRO DE MAQUINADO VERTICAL DEBERATENER MINIMO LAS#SIGUIENTES CARACTERISTICAS TECNICAS. •VIAJES DE LAMESA 500-300-410MM • TAMAÑO DE LA MESA 800x260MM (-1% + 10%) •#CARGA ENLA MESA 150KG (-1% + 10%) • T-SLOT / NUMERO/ ANCHO 5-16-50MM (-1% + 10%) • DISTANCIA DESDE EL HUSILLO A LA#SUPERFICIE DE LA MESA 70-480MM (-1%+ 10%) • DISTANCIA DESDE ELHUSILLO A LA COLUMNA 315MM (-1% + 10%) •CONO DEL#HUSILLO, BT40 • VELOCIDAD DEL HUSILLO 60-8000RPM • MOTOR DELHUSILLO 3.7KW •VELOCIDAD DE ALIMENTACION RAPIDA#20000MM/MIN • VELOCIDADDE ALIMENTACION 2.5-4000MM/MIN • EXACTITUD EN LA POSICION ±0.015MM•EXACTITUD EN LA#REPETITIVIDAD ±0.008MM • PESO MAXIMO ATC 8KG •CANTIDAD DE HERRAMIENTAS 10 (-1% + 10%) • LONGITUD MAXIMA#DELASHERRAMIENTAS DE CORTE 200MM • DIAMETRO MAXIMO DE LAS HERRAMIENTAS DECORTE 112MM • DIMENSIONES#1870x1520x2000MM (-1% + 10%) •PESO NETO DE LAMAQUINA, N.W 2200KG (-1% + 10%) CONTROLADOR •ACCESORIO ESTANDAR,#•HUSILLO DE BOLAS PRECISO • GUIA LINEAL •LUBRICANTE AUTOMATICO •REFRIGERANTE • LAMPARA DE TRABAJO •#PORTABROCAS • LLAVE INGLESA • LLAVEINGLESA S21-24, • BLOQUE, TUERCAY ARANDELA • CUBIERTA DE METALICA •CUBIERTA#TELESCOPICA PARA 3 EJES • CILINDRO NEUMATICO Y CAMBIADOR DEHERRAMIENTAS, • MANUALDE OPERACION • UN CONJUNTO#DE HERRAMIENTAS DECORTE, CORTADORES DE 3-20 MM, 3/4/5/6/8/10/12/14/16/20, 2FILOS Y 4FILOS,3/4/5/6/8/10/12/14/16/20. LAS#TOLERANCIAS PERMITIDAS EN ALGUNASDIMENSIONES SE INDICAN ENTRE PARENTESIS DONDE EL VALOR MINIMO YEL#VALORMAXIMO SE EXPRESA EN PORCENTAJE (-1% + 10%), (VALOR MINIMO -1% DELVALOR INDICADO, VALOR MAXIMO +10% DEL#VALORINDICADO)EQUIPO DE MANUFACTURA CNC PARA ITESI CUÉRAMARO#</p>
2	562000000370	1.00	PZA	<p>CENTRO DE MAQUINADO VERTICAL CNC</p> <p>Centro Gestor 211213017D30000 Solicitud de Pedido 0190044926 00020 Agrup. Carrito 3000026733 0002</p> <p><b>Entrega en:</b> CARR. GUANAJUATO - JUVENTINO ROSAS KM. 9.5 C.P. 36250 GUANAJUATO YERBABUENA México/GTO</p> <p><b>Descripción técnica:</b> CENTRO DE MAQUINADO VERTICAL CNC EL CENTRO DE MAQUINADO VERTICAL DEBERATENER MINIMO LAS SIGUIENTES CARACTERISTICAS TECNICAS. •VIAJES DE LAMESA 500-300-410MM • TAMAÑO DE LA MESA 800x260MM (-1% + 10%) • CARGA ENLA MESA 150KG (-1% + 10%) • T-SLOT / NUMERO/ ANCHO 5-16-50MM (-1% + 10%) • DISTANCIA DESDE EL HUSILLO A LA</p>

Gobierno del Estado de Guanajuato  
Dirección General de Recursos Materiales, Servicios Generales y Catastro

Carretera Guanajuato - Juventino Rosas KM 9.5

Col Yerbabuena, 36250

Guanajuato, GTO.

(473) 73-53-400

SOL. COTIZACIÓN  
7900002285

Hoja 2 de 3

Partida	Clave Art.	Cantidad	Unidad	Descripción
				SUPERFICIE DE LA MESA 70-480MM (-1%+ 10%) • DISTANCIA DESDE ELHUSILLO A LA COLUMNA 315MM (-1% + 10%) • CONO DEL HUSILLO, BT40 • VELOCIDAD DEL HUSILLO 60-8000RPM • MOTOR DELHUSILLO 3.7KW • VELOCIDAD DE ALIMENTACION RAPIDA 20000MM/MIN • VELOCIDADDE ALIMENTACION 2.5-4000MM/MIN • EXACTITUD EN LA POSICION ±0.015MM•EXACTITUD EN LA REPETITIVIDAD ±0.008MM • PESO MAXIMO ATC 8KG •CANTIDAD DE HERRAMIENTAS 10 (-1% + 10%) • LONGITUD MAXIMA DELASHERRAMIENTAS DE CORTE 200MM • DIAMETRO MAXIMO DE LAS HERRAMIENTAS DECORTE 112MM • DIMENSIONES 1870x1520x2000MM (-1% + 10%) • PESO NETO DE LAMAQUINA, N.W 2200KG (-1% + 10%) CONTROLADOR •ACCESORIO ESTANDAR, •HUSILLO DE BOLAS PRECISO • GUIA LINEAL •LUBRICANTE AUTOMATICO •REFRIGERANTE • LAMPARA DE TRABAJO • PORTABROCAS • LLAVE INGLESA • LLAVEINGLESA S21-24, • BLOQUE, TUERCAY ARANDELA • CUBIERTA DE METALICA •CUBIERTA TELESCOPICA PARA 3 EJES • CILINDRO NEUMATICO Y CAMBIADOR DEHERRAMIENTAS, • MANUALDE OPERACION • UN CONJUNTO DE HERRAMIENTAS DECORTE, CORTADORES DE 3-20 MM, 3/4/5/6/8/10/12/14/16/20, 2FILOS Y 4FILOS,3/4/5/6/8/10/12/14/16/20. LAS TOLERANCIAS PERMITIDAS EN ALGUNASDIMENSIONES SE INDICAN ENTRE PARENTESIS DONDE EL VALOR MINIMO YEL VALORMAXIMO SE EXPRESA EN PORCENTAJE (-1% + 10%), (VALOR MINIMO -1% DELVALOR INDICADO, VALOR MAXIMO +10% DEL VALORINDICADO)EQUIPO DE MANUFACTURA CNC PARA ITESI SAN LUIS DE LA PAZ
3	562000000381	1.00	PZA	<p>BANCO DE ELEMENTOS DE TRANSMISION</p> <p>Centro Gestor 211213017D20000 Solicitud de Pedido 0190044953 00010 Agrup. Carrito 3000026749 0001</p> <p><b>Entrega en:</b> CARR. GUANAJUATO - JUVENTINO ROSAS KM. 9.5 C.P. 36250 GUANAJUATO YERBABUENA México/GTO</p> <p><b>Descripción técnica:</b> ##1. Consta de elementos de trasmisión mecánicos tales como engranes,poleas, levas, coples, catarinas, dichos elementos van acoplados sobreuna estructura en acero tubular de 2" con soldadura eléctrica y maderade dimensiones generales 1880 x1070 x1520 mm (largo, ancho, alto), conbarrenos roscados en la madera que facilitan el ensamble. ##2.Servicios requeridos: alimentación eléctrica de 127vac, 30 a. Airecomprimido a una presión de 3 bar. ##3. Compresor: potencia 2.5 hp.Capacidad del tanque 50 litros. Presión manométrica 12kg/cm². PresiónMax. 800 Pa. Gasto 110.4 lts/min. Motor: potencia 0.250hp. Velocidad degiro 1750 r.p.m. Amperaje 2.5 Amp. ##4. Unidad de mantenimiento:regulador de presión 0-1 mPa. Manómetro de carátula 0-1mpa. Filtrolubricador. ##5. Actuadores de giro: rango de presión de operación 2.5a 10 bar. Fuerza axial permisible 10 newtons. ##6. Control: reguladorde velocidad. Variador de voltaje Tacómetro 0-500R.P.M.</p>
4	562000000390	1.00	PZA	<p>MAQUINA DE ENSAYO UNIVERSAL</p> <p>Centro Gestor 211213017D20000 Solicitud de Pedido 0190045026 00010 Agrup. Carrito 3000026800 0001</p> <p><b>Entrega en:</b> CARR. GUANAJUATO - JUVENTINO ROSAS KM. 9.5 C.P. 36250 GUANAJUATO YERBABUENA México/GTO</p> <p><b>Descripción técnica:</b> MAQUINA DE ENSAYO UNIVERSAL##Parámetros de medición##•Fuerza de prueba máxima 50 kN (+/- 5%)##•Clase de precisión 0,5 (+/- 3%)##•Rango de medición de la fuerza de prueba 0,2%~100%FS (escala completa)##•Errorde indicación de la fuerza de prueba Dentro de ±0,5% del valorindicado##•Resolución de la fuerza de prueba ±1/300000 de la fuerza de prueba máxima, grado sin cambios y resolución sin cambios en todo elproceso##•Rango de medición de deformación 0,2%~100%FS##•Error deindicación de deformación Dentro</p>

Gobierno del Estado de Guanajuato  
Dirección General de Recursos Materiales, Servicios Generales y Catastro

Carretera Guanajuato - Juventino Rosas KM 9.5

Col Yerabuena, 36250

Guanajuato, GTO.

(473) 73-53-400

SOL. COTIZACIÓN  
7900002285

Hoja 3 de 3

Partida	Clave Art.	Cantidad	Unidad	Descripción
				<p>de <math>\pm 0,5\%</math> del valor indicado###Resolución de deformación 1/300000 de deformación máxima###Error de indicación de desplazamiento Dentro de <math>\pm 0,5\%</math> del valor indicado###Resolución de desplazamiento 0.025<math>\mu</math>m#####Parámetros de control###Rango ajustable de tasa de control de fuerza 0,005 ~ 5%FS/s###Rango ajustable de tasa de deformación 0,005 ~ 5%FS/s###Cuando la velocidad es inferior al 0,05%FS/s, dentro del <math>\pm 2\%</math> del valor de configuración;###Cuando la velocidad no es inferior al 0,05%FS/s, dentro del <math>\pm 0,5\%</math> del valor de configuración.###Rango de desplazamiento ajustable tasa 0,001~500 mm/min (+/- 5%)###Control de la precisión del desplazamiento. ###Cuando la velocidad &lt; 0,5 mm/min, dentro de <math>\pm 1\%</math> del valor de configuración###Cuando la velocidad es <math>\geq 0,5</math> mm/min, dentro de <math>\pm 0,2\%</math> del valor de configuración#####Otros parámetros:#####Ancho de prueba efectivo 440 mm###Distancia efectiva de tensión 610 mm (incluido el dispositivo de tracción de cuña)###Distancia extraíble de la viga 970 mm.###Tamaño del host (largo x ancho x alto) ( 820x620x1880 ) (+/- 10%) mm###Peso del anfitrión Alrededor de 350 kg. (+/- 20%)###Fuente de alimentación monofásica, 220V, 50Hz, 1kW, ###Control manual para calibración remota alámbrica.###El extensómetro agregado puede obtener automáticamente ReH, ReL, Rp0.2, Fm, Rt0.5, Rt0.6, Rt0.65, Rt0.7, Rm, E y Otros parámetros de prueba, los parámetros se pueden configurar libremente y pueden imprimir.###Dispositivos de prueba de tracción en cuña (tamaño de mandíbula plana: 0-7 mm, 7-14 mm; tamaño de mandíbula redonda: <math>\Phi 4</math>-<math>\Phi 9</math> mm, <math>\Phi 9</math>-<math>\Phi 14</math> mm)###Extensómetro electrónico (longitud del calibre 50 mm (+/- 5 %), deformación 10 mm (+/- 5 %)) un juego.###emitir informes en formato doc. y .xlsx El modo de control del software debe contener fuerza constante, desplazamiento constante.</p>